



8	łożysko kulkowe Nr 60/2	2	wg kat.		Kat. F.t.T.	-
7	Pierścien uszczeln. $\phi 70/88 \times 7$	2	filc		-	-
6	Podkładka sprężysta 10,2	12	wg normy		PN-77/M-82008	-
5	Wkręt M10 x 25 - 4,8 - II	12	wg normy		PN-74/M-82227	-
4	Tuleja	2	st 3	023/0,46	04.06.07.00.04.	4-1851
3	Pierścien	1	st 3	011	04.06.07.00.03	4-1850
2	Pokrywa	2	ZL 20/43	16/3,2	04.06.07.00.02	4-1849
1	Krażek linowy	1	ZL 20/43	14,5	04.06.07.00.01	3-0938

UWAGA

1. Komory smarowe łożysk napełnić do połowy objętości smarem ŁT43
2. Obciążenie dopuszczalne
 $P_{max.} = 6800 \text{ kg}$
 przy $n = 0 \text{ obr./min.}$
3. Wykonanie ze swobodnym rys. 4-1846

Rys. POLTEGOR Wrocław Nr 4/15-KL-089/VI

skopiowano
 T. Drożdżowski, 11.82
 inż. A. Drożdżowski
 inż. A. Kuczyński

Przenośnik taśmowy Nr 7
 Wózek napinający
 Zespół krążka lin. Dn 400 ~19,4

04 06 07 00 00

3-1250